

ARCILLA BLANCA S.A. (ARCIBLANSA) empresa dedicada a la fabricación de polvo atomizado de Pasta Blanca y Gres Porcelánico, sita en Partida Foies Ferraes, s/n, en l'Alcora (Castellón) certificada según la norma ISO 14001, cuyo alcance es la fabricación de polvo atomizado de Pasta Blanca y Gres Porcelánico, establece su compromiso con la protección del medio ambiente como un elemento esencial de la gestión. Con ese objeto ha establecido una serie de principios que van a regir la actividad de esta empresa:

RECICLAJE Y OPTIMIZACIÓN

Todos los residuos que se generan en ARCIBLANSA son tratados por gestores autorizados. El proceso productivo permite no sólo que el 100% de los residuos y aguas residuales generados en el proceso de producción se destinan al reciclado para la elaboración de otros productos y materias primas, sino que se puedan gestionar los residuos y las aguas residuales de proceso de nuestros clientes. El consumo de los recursos naturales como el agua, las materias primas y la energía se reducen mediante la utilización de las mejores técnicas disponibles. Reducir, reutilizar y reciclar los residuos en origen, planificar los recursos humanos, e integrar la gestión medioambiental en todas las áreas de la empresa son parte del esfuerzo de ARCIBLANSA por mejorar en este ámbito.

REDUCCIÓN DE EMISIONES

ARCIBLANSA realiza periódicamente estrictos controles para reducir y minimizar las emisiones, obteniendo resultados muy por debajo de los límites que la legislación marca. ARCIBLANSA utiliza filtros que reducen la difusión de polvo a la atmósfera y dirige sus esfuerzos de eficiencia energética para reducir gases responsables del efecto invernadero (GEI).

AHORRO ENERGÉTICO

ARCIBLANSA utiliza gas natural como fuente de energía en el proceso de secado por atomización por tratarse de la fuente energética menos contaminante. Además, dispone de una instalación de cogeneración de electricidad y calor, utilizado también para el secado por atomización, que permite una reducción de alrededor de un 20% en el consumo de energía primaria. La inversión en nuevas tecnologías permite obtener una mayor productividad, reduciendo tanto el consumo energético como de recursos naturales en el proceso de fabricación de nuestros productos.

CUMPLIMIENTO REQUISITOS

Compromiso de cumplir todos los requisitos legales de aplicación y cualquier otro que la empresa suscriba.

SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Compromiso con la mejora continua de nuestro sistema de gestión ambiental con el fin último de mejorar, cada día, nuestro desempeño.